

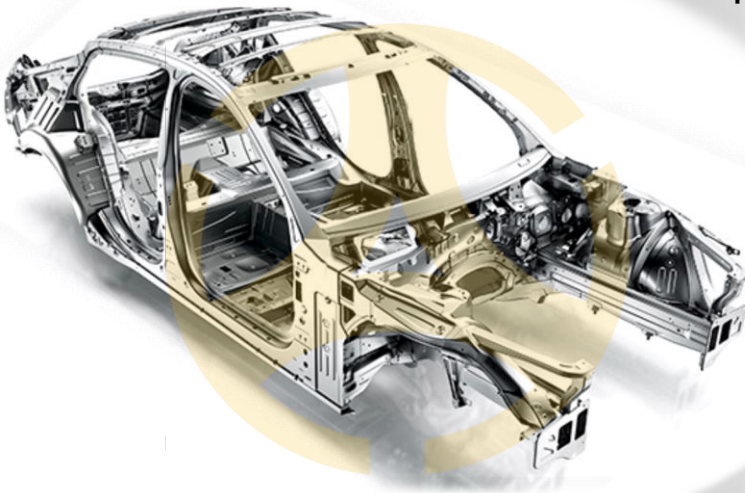
To be the best in the world!

101년을 생각하는 자동차 부품 전문기업

AJIN GROUP INTRODUCTION



001 | Contents



- CEO 인사말
 - 아진산업 연혁
 - 아진산업 수상이력
 - 아진산업 계열사 현황
 - 회사 소개
 - 인증서
 - 연구소 운영 현황
- 선행기술 수행 현황

002 | CEO 인사말

CEO Greeting

안녕하십니까? **아진산업(주)** 대표이사 서중호입니다.

아진산업(주)는 창립 이후 현재까지 우수 인력과 세계 제일 수준의 기술력 확보에 매진하고 있으며 이를 바탕으로 고품격 자동차 부품을 생산하여 전세계적으로 신뢰받는 기업이 되기 위하여 끊임없이 노력하고 있습니다.

고객의 가치를 창조하고 기업의 경쟁력 확보와 끊임없는 혁신을 통하여 세계 자동차 산업을 선도해 나가는 기업으로 성장해 나가고 있습니다.

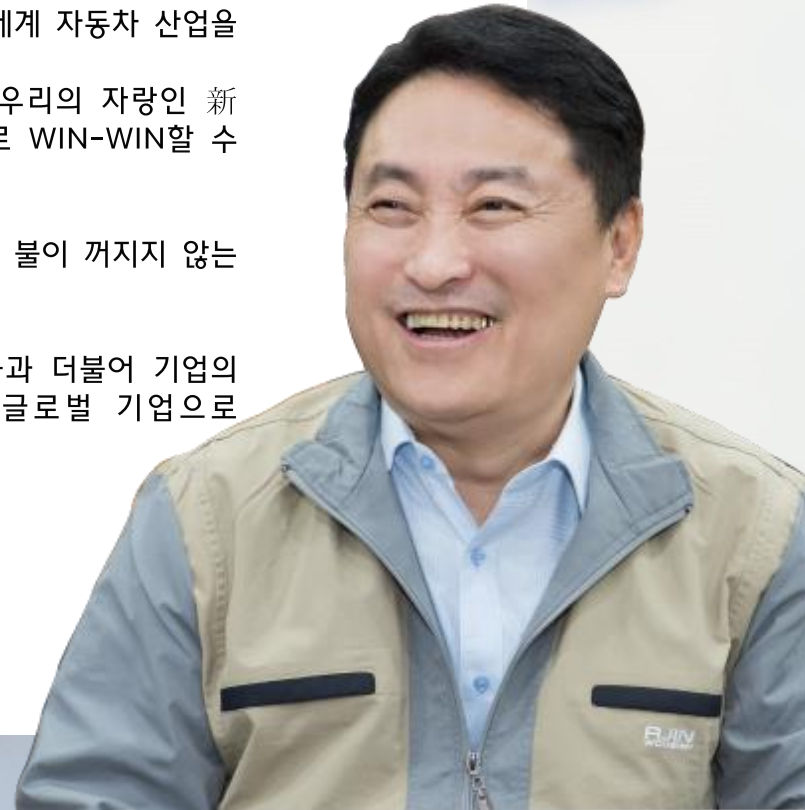
기업의 성장과 동시에 개개인의 가치창조에도 최선을 다하고 있으며 우리의 자랑인 新 노사문화를 정착시켜 신바람 나는 일터에 우리라는 공동체 의식 배양으로 WIN-WIN할 수 있는 기업문화를 만들어 가고 있습니다.

인간과 환경을 중시하고 초일류 글로벌 기업으로 성장하기 위하여 오늘도 불이 꺼지지 않는 모습으로 끊임없이 노력하겠습니다.

항상 고객을 먼저 생각하며 고객들의 신뢰에 보답하는 고품질 제품공급과 더불어 기업의 사회적 책임을 성실히 이행하는 책임경영의 실천으로 앞장서는 글로벌 기업으로 거듭나겠습니다.

아진산업(주)에 대한 많은 관심과 성원을 부탁드립니다.
감사합니다.

대표이사 서중호



003 | 아진산업 연혁

Brief Company History

1978년~

- 아진산업 주식회사 설립
- 주식회사 우신산업 설립

2000~2006년

- 2004. 아진 기술연구소 인가
- 2006. 아진실업 유한공사 기차배건 설립(중국 상해)

2008~2009년

- 2009. 아진USA 설립(미국 알라바마)
- 2009. 대우전자부품 인수

2010년~현재

- 2011. 아진카인텍 설립
- 2011. 우신USA 미국현지법인 설립
- 2013. 중국 강소아진 기차배건 유한공사 설립
- 2013. 아진산업 본사 신축이전(2013.08, 경북 경산)
- 2015. 아진산업(주) 코스닥 상장
- 2016. 아진산업(주) 경주 구어공장 설립
- 2017. **현대, 기아자동차 올해의 협력사 대상 수상**
- 2018. 동풍아진(강소)기차영부건유한공사 설립 (중국 동풍실업과 합작사)
- 2020. **품질5스타 인증획득**(현대자동차그룹)
- 2020. 대흥공업 주식회사 인수
- 2021. **기술5스타 인증획득**(현대자동차그룹)

004 | 아진산업 수상이력

Brief Company Awards

수상이력

- 2005.01 경북산업평화대상 대상 수상(경북도지사)
09 노사문화우수기업 선정(고용노동부)
- 2006.12 경북중소기업대상 종합대상 수상(경북도지사)
- 2009.10 제33회 국가 생산성대회 노사협력부분(특별상수상)
- 2009.10 생산성향상/혁신활동 우수기업선정(지식경제부 장관)
- 2010.09 국가 생산성 대상 국무총리 표창(지식경제부)
- 2010.09 인적자원개발 우수기업 인증획득
(한국산업인력공단, 고용노동부)
- 2011.07 무재해 13배수(3,700일) 달성(한국산업안전보건공단)
- 2011.12 사회적기업 연계기업 고용노동부 장관표창(고용노동부)
- 2012.02 특성화고 글로벌 현장학습 우수기업
(교육과학기술부 장관표창)
- 2012.05 열린고용리더 고용 표창(고용노동부 장관표창)
- 2012.12 일역불 수출의 탑 달성(아진산업)
- 2013.05 AEO인증획득(A등급)
- 2013.12 일자리창출 유공 대통령 표창
- 2014.12 아진USA KMMG 품질 5스타 달성
- 2015.07 월드클래스300 선정
- 2015.10 FTA활용 우수사례 경진대회 대상수상
- 2015.12 아진USA KMMG 품질 5스타 달성
- 2016.12 중기청주관 “미래를 이끌 존경받는 기업인” 수상
- 2017.01 현대, 기아자동차 올해의 협력사 대상
- 2017.11 서중호 대표 탄소복합재연구조합 초대 이사장 취임
- 2017.12 아진USA KMMG 품질 5스타 달성
- 2018.01 수출입안전관리(AEO) 우수업체 최고등급(AAA등급) 획득
- 2018.05 대구본부세관 FTA원산지협력 업무협약(MOU)체결
- 2019.10 제 74주년 경찰의 날 감사장 수여(경북지방경찰청장)
- 2020.01 제47회 상공의 날 기념식 은탑산업훈장 수장
- 2020.05 대구대학교 제8회 사랑 빛 자유상 수상
- 2020.12 품질5스타 인증획득(현대자동차그룹)
- 2021.12 기술5스타 인증획득(현대자동차그룹)

005 | 아진산업 계열사 현황

Group Introduction

국내 11개 법인, 해외 7개 법인 (차체/전장부문)

■ KOREA

- 아진산업(주)본사 / 1공장
- 아진산업(주) 경주 구어공장
- (주)우신산업
- (주)아진카인텍(건천/모화)
- 대우전자부품
- 대흥공업(주)

■ USA

- AJIN USA
- WOOSHIN USA

■ CHINA

- 강소아진기차배건유한공사
- 대우전자부품 소주법인

■ VIETNAM

- 대우전자부품 베트남법인



To become a world-class auto parts company!

세계로 뻗어가는 아진산업은 글로벌 경영 전략으로 세계 곳곳에 **고품질 제품 생산**을 위한 자동차 부품 생산기지를 구축하여 **고객만족에 최선**을 다하겠습니다.

006 | 회사 소개 (차체부문_국내)

Overview

아진산업(주) 본사



설립년도 : 2013년 05월 31일

소재지 : 경북 경산시 진량읍 공단 8로 26길 40

공장면적 : 대지 33,000㎡ / 건물 24,400㎡

주요 생산품 : 현대자동차 차체부품(DASH 외 다수) 및
무빙부품(TRUNK LID, DOOR 등)

아진산업(주) 1공장



설립년도 : 1978년 05월 31일

소재지 : 경상북도 경산시 진량읍 공단4로 171

공장면적 : 대지 16,500㎡ / 건물 10,300㎡

주요 생산품 : 현대자동차 차체부품(FR INR, QTR INR 등) 및
샤시부품(COWL CROSS BAR 등)

007 | 회사 소개 (차체부문_국내)

Overview

아진산업(주) 경주 구어공장



설립년도 : 2016년 06월

소재지 : 경상북도 경주시 외동읍 구어리 1414-1번지

공장면적 : 대지 22,000㎡ / 건물 14,100㎡

주요 생산품 : 현대자동차 차체부품(SIDE COMPL 등) 및
무빙부품(TAIL GATE, HOOD, DOOR 등)

(주)아진카인텍



설립년도 : 2011년 09월

소재지 : 경상북도 경주시 서면 갠버불길 148-6

경상북도 경주시 외동읍 모화문산길 46

공장면적 : 대지 28,300㎡ / 건물 10,200㎡[건천]

대지 8,200㎡ / 건물 5,200㎡[모화]

주요 생산품 : 현대자동차 차체부품(SIDE COMPL 등)

008 | 회사 소개 (차체부문_국내)

Overview

(주)우신산업



설립년도 : 1978년 03월 01일

소재지 : 경상북도 경산시 진량읍 공단6로 69

공장면적 : 대지 6,600 m² / 건물 5,800m²

주요 생산품 : 현대모비스 하우징부품(AIR BAG HOUSING 등)

대흥공업(주)



설립년도 : 1990년 02월 01일

소재지 : 울산광역시 북구 효천 1길 4

공장면적 : 대지 15,241 m² / 건물 14,248m²

주요 생산품 : 현대자동차 차체부품(COMBI 등)

009 | 회사 소개 (차체부문_국외)

Overview

AJIN USA



설립년도 : 2008년 02월

소재지 : 1500 County Rd 177 Cusseta, AL 36852

공장면적 : 대지 264,000 m² / 건물 49,500m²

주요 생산품 : 미국 현대자동차 기아자동차 차체부품(CTR FLR, RR FLR 등)

WOOSHIN USA



설립년도 : 2011년 07월

소재지 : 1450 County Rd 177 Cusseta, AL 36852

공장면적 : 대지 109,500m² / 건물 13,900m²

주요 생산품 : 미국 현대자동차 기아자동차 차체부품(CTR FLR, RR FLR 등)

010 | 회사 소개 (차체부문_국외)

Overview

동풍아진(강소)기차영부건유한공사



설립년도 : 2013년 01월 05일 (**동풍 합작일** : 2018년 11월)

소재지 : 중국 강소성 염성시 경제기술개발구 한자공업단지

공장면적 : 대지 77,600㎡ / 건물 38,900㎡

주요 생산품 : 중국 기아자동차 차체부품(COMBI) 및 샤시부품(CCB 등)

011 | 회사 소개 (차체부문_설비)

프레스 라인 (국내)



장소	분류		설비(Ton)	라인	비고	
아진산업(주)	본사	Large Press	Robot	1500-800-800-600	1	
				1000-500-500-500	1	
				1200-600-500-500	1	
	1공장	Blanking	Blanking	400	1	
				Transfer	1700	1
		Large Press	Robot	800-600-400-400	1	
1200-600-400-400-400	1					
(주)우신산업	Blanking	Blanking	300	1		
			200	1		
	Large Press	Robot	700-500-400-400	1		
			Small Press	Shuttle	250-200-200-160-160-110	1
	PRO	Progressive	300	1		
			150	1	Servo Press	
			80	1		
		60	1			
(주)아진카인텍	Large Press	Robot	1000-600-400-400	1		
			500-400-300-300	1		

012 | 회사 소개 (차체부문_설비)

프레스 라인 (해외)

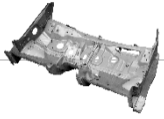


장소	분류	설비(Ton)	라인	비고	
아진 USA	Large Press	Transfer	2500	1	
			1500-1000-600-600	1	
		Robot	800-800-500-500	1	
			1200-800-600-600	2	
	Blanking	Blanking	400	1	
		600	1		
우신 USA	Small Press	Shuttle	250-250-250-250	2	
		Robot	250-250-250-250	1	
			300-250-250-250-250	1	
	Manual		250-250-250-250-200-150-150	1	
			250-200-200-200-200-150	1	
	PRO	Progressive	300	2	
	Blanking	Blanking		300	1
			250	1	
			200	1	
동풍아진(강소)	Large Press	Robot	1500-1000-600-600	1	
			1000-800-400-400-400	1	
아진실업(상해)	Small Press	Manual	260-260-200-200-200	1	
			200-200-200-200-200	1	
	PRO	Progressive	300	1	
	Blanking	Blanking		250	1
				160	1

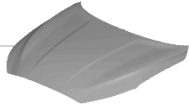
013

회사 소개 (차체부문_생산제품)

Car Body Product Line



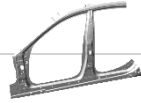
PNL ASS'Y
DASH COMPL



PNL ASS'Y HOOD



PNL ASS'Y
DR COMPL



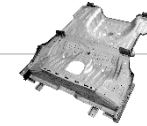
SIDE COMPL



PNL ASS'Y
TAIL-GATE COMPL



COWL
CROSS BAR



RR FLR COMPL



RING SUN ROOF



PNL ASS'Y-
RR P/TRAY



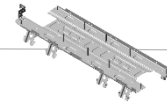
CTR FLR



QTR COMPL



PNL ASS'Y
COWL COMPL



BATTERY CASE



PNL ASS'Y F/APRON
& MBR COMPL



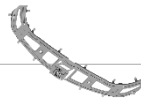
CARRIER ASS'Y



RAIL ROOF



EXTN ASS'Y
QTR OTR RR



PNL ASS'Y
HOOD COMPL



C/LAMP COMPL



DAB MOUNTING
PLATE ASS'Y



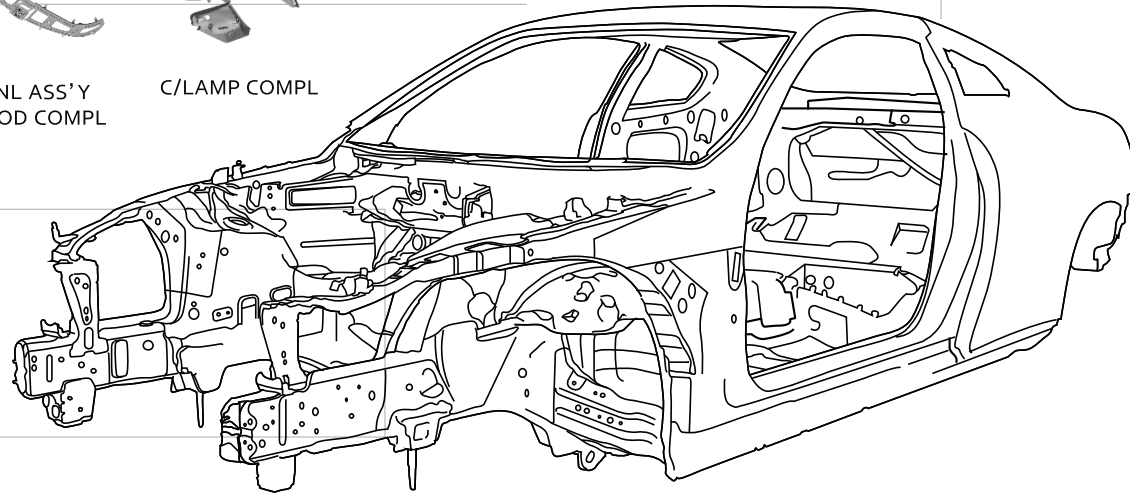
HOUSING
ASS'Y



ABS BREAK



DOOR PANEL
PLATE



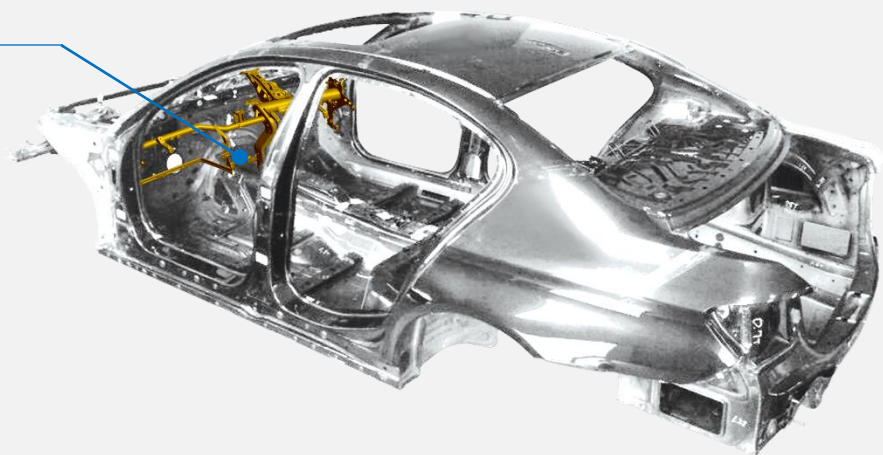
011 | 제품현황 (차체)

Car Body Product Line

■ COWL CROSS BAR


■ 양산 차종

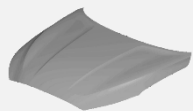
▶ OS / JS / QX / NE -CAR 外



Cockpic Module을 지지하는 내부 구조재로서 차량의 방향을 제어하는 S/column(핸들), 공조시스템인 H/VAC AUDIO 시스템 및 충돌시 운전자 무릎 보호를 위한 K/BOLSTER 등이조립되는 주요한 기능을 한다.

아래 제품 클릭시 해당 제품 소개 페이지로 넘어갑니다.

NEXT PAGE
012 제품현황(전장) 



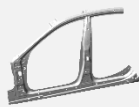
PNL ASS'Y HOOD



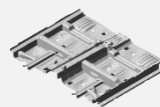
CARRIER ASS'Y



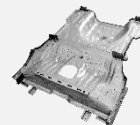
PNL ASS'Y
DASH COMPL



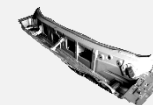
SIDE COMPL



CTR FLR



RR FLR COMPL



PNL ASS'Y
HOOD COMPL



COWL
CROSS BAR



NEXT
PRODUCT LINE

014 | 회사 소개 (전장부문_국내/외)

Overview

대우전자부품(주)



설립년도 : 1973년 10월 13일

소재지 : 전라북도 정읍시 공단2길 3(전라북도 정읍시 망제동 19번지)

공장면적 : 대지 149,600㎡ / 건물 55,400㎡

주요 생산품 : 현대자동차 만도 한온시스템 발레오

전장류(PAS, SOLENOID, REGULATOR)

전자부품(CONDENSOR), B-CDMA, OBC

대우전자부품(주) 베트남법인



설립년도 : 1995년 05월

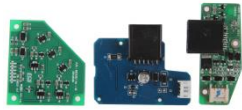
소재지 : Tan Dinh Viliage Ben Cat Disrict Binh Duong
Prvince S.R. Vietnam

공장면적 : 대지 32,600㎡ / 건물 17,000㎡

주요 생산품 : 현대자동차 전장부품(CONDENSOR 등)

015 | 회사 소개 (전장부문_생산제품)

Car Body Product Line



Tip Tronic / LED Indicator



Solenoid



Voltage Regulator



(센서) TAS
(Torque Angle Sensor)



CCH
(Climate Control Head)



(공조) 냉각수 Heater
전기자동차용 배터리 예열
수가열식 히터



Cooling Fan PWM
(Pulse Width Modulation)



E-VGT ACU
(Actuator Control Unit)



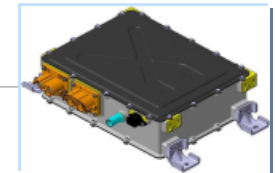
BSD Radar PCBA



(공조) 고전압 PTC Heater
전기자동차용 Cabin Heater



OBC (On Board Charger)
전기자동차의 고전압 배터리를
충전하는 장치



(EV) FDC

016 | 회사 소개 (전장부문_설비)

전장 제조 라인 (SMT)



Barcode Marking



Solder Printer



3D SPI



Moulder



Reflow



3D AOI



Ceramic & PCB SMD Line(M1)



PCB SMD Line(M2)



PCB SMD Line(M3)



PCB SMD Line(M4)



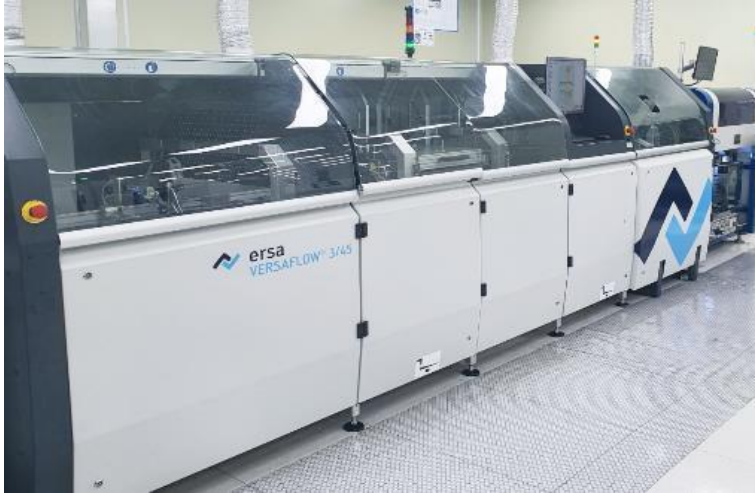
PCB SMD Line(M5)



In-line X-ray

017 | 회사 소개 (전장부문_설비)

전장 제조 라인 (PCB A'ssy)



PCBA Selective Soldering



PCBA 공용조립



TAS 조립



Radar 조립

018 | 회사 소개 (전장부문_설비)

전장 제조 라인 (Module A'ssy & Testing)



PTC 조립



Coolant Battery Heat 조립



HVAC Blower PWM 조립



PWM 조립



Regulator 조립



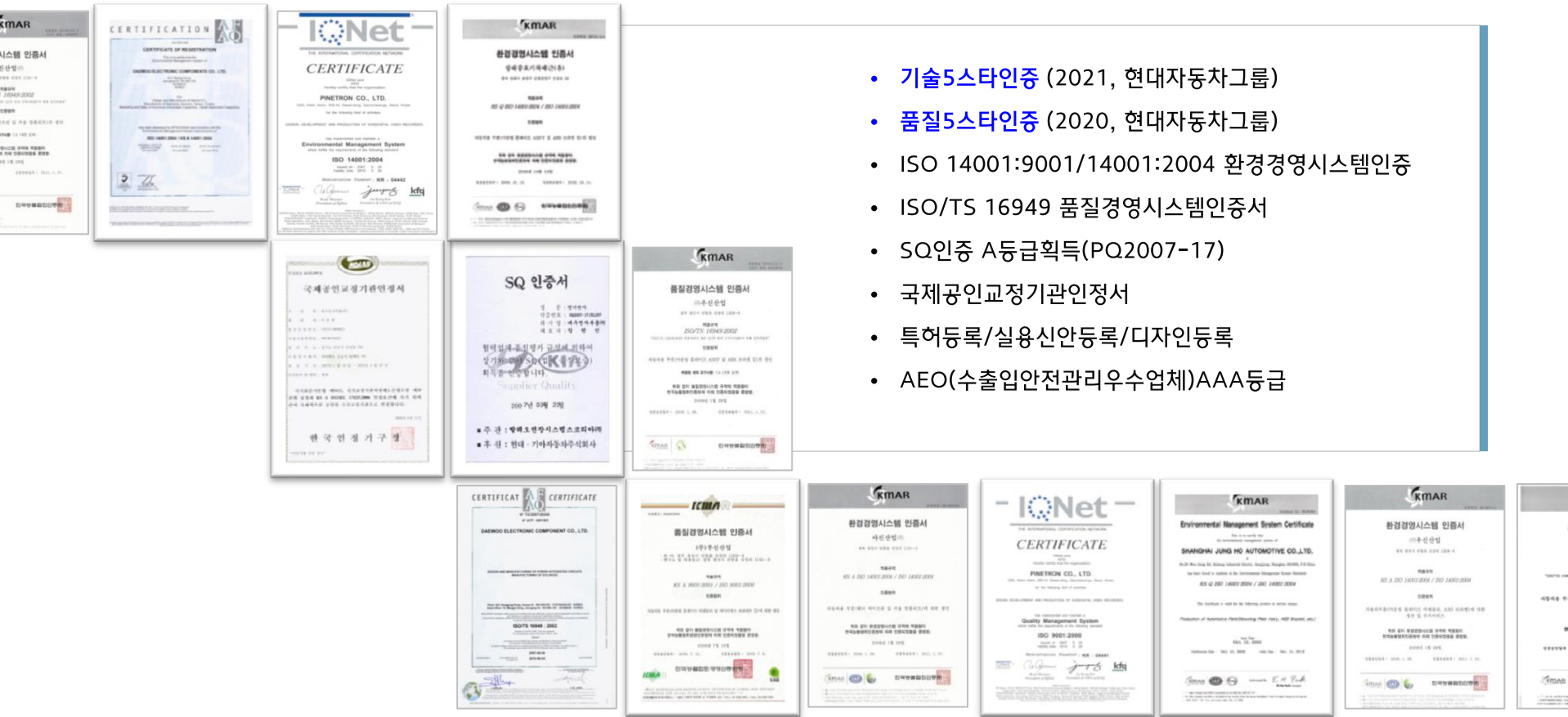
OBC 조립



ACU 조립



History of Quality Assurance Activity



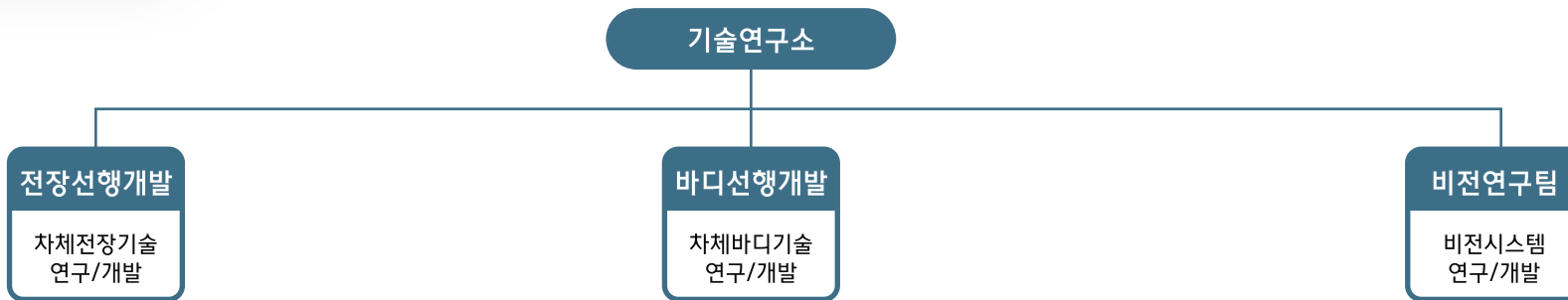
- 기술5스타인증 (2021, 현대자동차그룹)
- 품질5스타인증 (2020, 현대자동차그룹)
- ISO 14001:9001/14001:2004 환경경영시스템인증
- ISO/TS 16949 품질경영시스템인증서
- SQ인증 A등급획득(PQ2007-17)
- 국제공인교정기관인증서
- 특허등록/실용신안등록/디자인등록
- AEO(수출입안전관리우수업체)AAA등급

“ 그룹사 전 사업장 IATF 16949 인증 완료 ”

연구개발 조직



연구인력 **108**명



지식재산권 확보현황



특허 **137**건

분야	주요 개발 내용
차체	<ul style="list-style-type: none"> 3D 프린팅 기술을 활용한 경량차체 부품 기술개발 (HMC 공동연구) 마그네슘 합금 박판소재를 활용한 경량차체 부품 기술개발 멀티 챔버형 가열 기술 및 금형 성형 기술개발
IT	<ul style="list-style-type: none"> 비전 시스템을 이용한 자동차 부품 및 대차 검사 시스템 개발 (HKMC 공동출원) 멀티뷰 기능의 어라운드뷰 시스템 및 자동교정 기술개발
전장	<ul style="list-style-type: none"> 전기차 에어서스펜션 ECU 제어기 개발

021 | 연구소 운영현황

연구(Proto) 장비현황

금속 3D프린터(PBF)

※ HMC 연구소 및 1차사 최초적용



비금속 3D프린터(FDM)



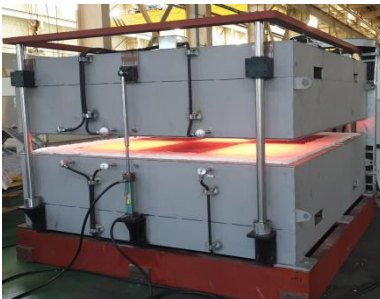
1,000톤 유압프레스



600톤 프레스



국부가열기



멀티챔버기



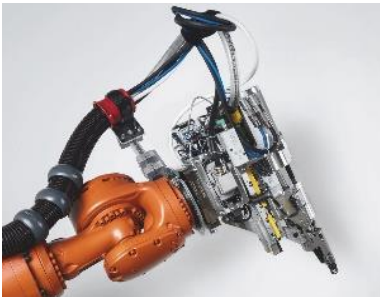
하이브리드 사출기



B필라 측면 낙하충돌시험지그



체결장비 (FDS)



체결장비 (SPR)



복합재 후가공기



무인빔피킹 연구장비



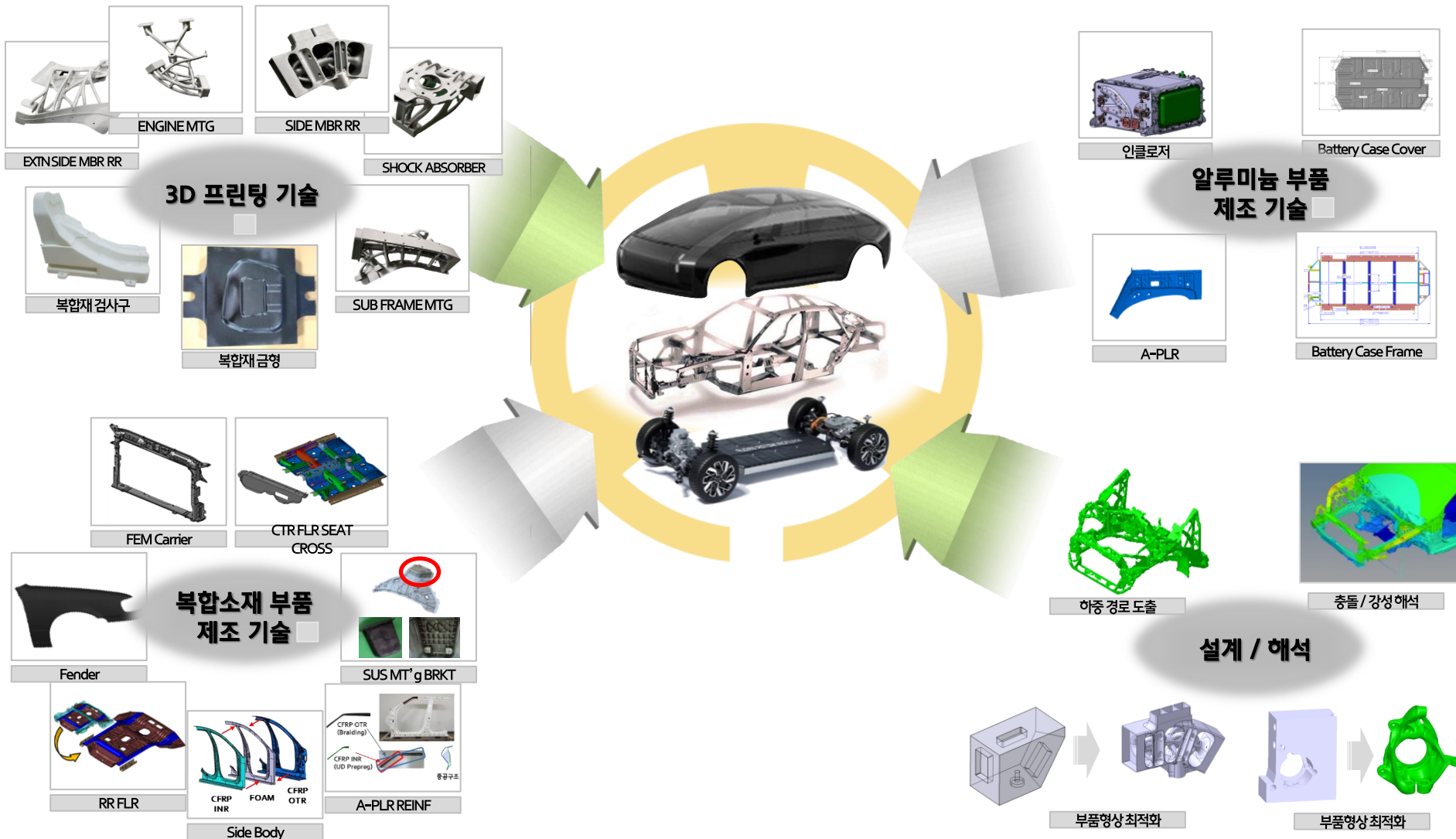
구분	주요기능	주요 사양	수량	검증항목
Environment Test	Dry Oven	Temperature Range : Room Temp.~200° C	13	Withstanding Heat Test High Temp. Life Test
	Low Temperature Chamber	Temperature Range : -70~100° C, Heat Up Rate : 30min.(20° C→100° C) Cool Down Rate : 60min.(20° C→-70° C)	2	Dry Heat Test Low Temperature Test
	Humidity Chamber	Humidity Range : 30~98%RH Heat Up Rate : 45min.(-40° C→100° C) Cool Down Rate : 50min.(20° C→-40° C)	7	Humidity Test Climatic Sequence
	Thermal Shock Tester	Heat Up Rate : 15min.(20° C→100° C) Cool Down Rate : 60min.(20° C→-65° C) Zone Method : 3-Zone	1	Thermal Shock Test Temperature Cycle Test
	Power Temperature Cycle Chamber	High Temperature : 0 ~200° C Low Temperature : 0~-70°C Heating rate : 15°C/min Cooling rate : 11°C/min	1	PTC Humidity Cyclic Humidity Constant
	Pressure Cooker Tester	Temperature Range : 105~143° C, Humidity Range : 75~100% RH Pressure Range : 0.2~2.0Kg/cm2	2	Acceleration Test
	Salt Fog Tester	Temperature Range : 20~40° C Concentration of Brine : 5%, 10%, 15%	1	Salt Spray Test
	Ozone Tester	room temperature ~ 150 °C, Ozone : 0~2 ppm	1	Ozone Test
	Low Air Pressure	room temperature ~ 60 °C, Vacuum : 0~760 Torr	1	Low Air Pressure
	Flame resistance Tester	Length ⇒ 12mm, 20mm, Time ⇒ 9999s	1	Flame resistance test

구분	주요기능	주요 사양	수량	검증항목
Mechanical Test	Vibrator	Max. Force : 600LBS Peak, Max. Acceleration : 65G Frequency : 2Hz ~ 3,500Hz	1	Vibration Test
	Mechanical Shock Tester	Max. Acceleration : 25G	1	Shock Test
	Solder Resistance Tester	Temperature : 300 ° C Max	1	Solder Ability & Soldering Heat Test
Electrical Test	Ripple Generator	DC 500 V MAX. ,Freq.:120Hz~100 KHz	2	Condenser Ripple Test
	Surge Voltage Tester	Pulse Amplitude : 20~200V in 0.5V Steps Pulse Mode : Single, Continuous, Programmed Load Dump Pulse to ISO/SAE/EN/etc.	1	Surge/Load Dump Test
Analysis Test	X-Ray	Max. Voltage : 100KV, Max. Current : 5mA	3	Reject Product Analysis
	Low High Temperature Measurement	Temperature range : -55~150 °C	1	Condenser Test
	Bench Tester	Temperature range: -40~150°C, heating /Cooling rate :3°C/min	1	Regulator Test Performance, Setting voltage, RPM, External load, High RPM load
	HOT AIR REFLOW	Temperature range : room temperature ~ 300 °C Speed:5~60 cm/min	1	Reflow Test
	Noise Measure System	Lower cut-off Frequency : 340 Hz, Real Time analysis	1	Noise Measure
EMC CE	Microscope	Magnification : 1,000 Magnification	1	Reject Product Analysis
	EMI CE Voltage Tester			
	EMI Receiver/Analyzer, Transient Limiter	ES 96200-00 (18Ver.)	1	EMC CE Voltage Test

024 | 차체 신기술 개발 현황 소개

R&D 현황

자동차 차체 및 외판 부품 경량화 기술 경쟁력 강화 !

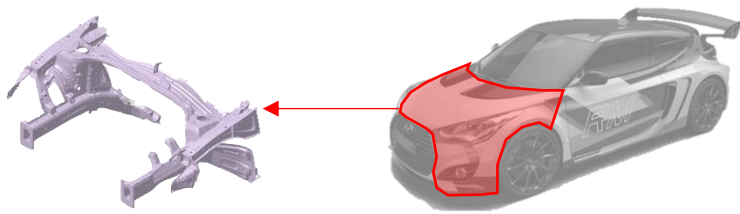


025 | 차체 신기술 개발 현황 소개 (3D프린팅 제조 기술)

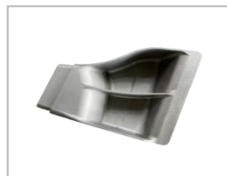
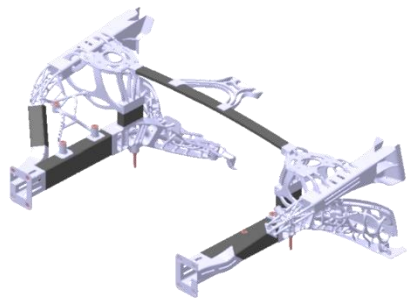
R&D 현황

▶ 금속 3D프린팅 적용 차체부품 강성 확보 및 경량화 ◀

▶ 복합재 3D프린팅 적용 틀링(검사구, 금형) 구현 ◀



[부품 검사구 (C/F)]



A PLR MTG



ENGINE MTG



SIDE MBR RR



SHOCK ABSORBER



FEM MTG



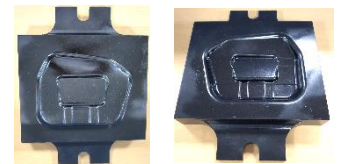
EXTN SIDE MBR RR



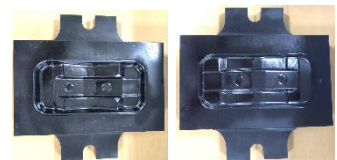
SUB FRAME MTG



BRKT SEAT STIKER MTG (SPFC590 1.4t)



BRKT WIPER PIVOT MTG (SGACC 1.2t)



REINF DASH PNL (SPHC-P 1.0t)

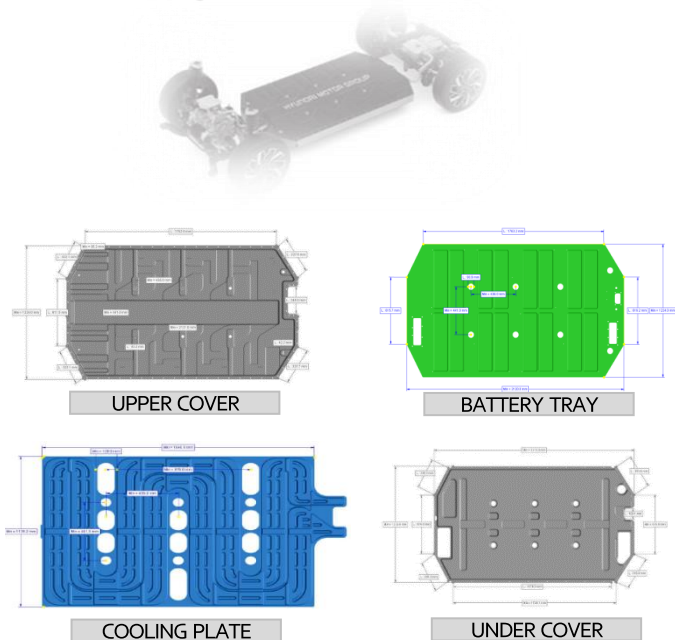


[복합재 금형]

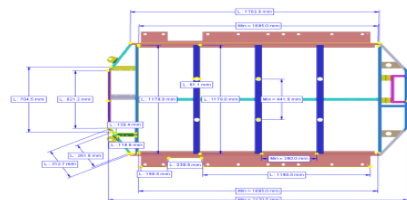
026 | 차체 신기술 개발 현황 소개 (알루미늄 제조 및 이중접합 기술)

R&D 현황

▶전기차 전용 플랫폼 배터리 케이스 개발◀



[프레스 스탬핑 공법]



[압출 공법]

▶수소연료전지 케이스 개발◀



[알루미늄 중력 주조 공법]



▶이중접합 연구개발◀

SPR	공정	단면
	[준비] [판재 플랜징] [라벳 삽입] [압입 완료]	
FDS	공정	단면
	[판재] [판재 플랜징] [라벳 삽입] [판재 삽입] [판재 삽입] [판재 삽입]	
Rivet	공정	단면
	[공기공] [라벳 삽입] [라벳 삽입] [판재 삽입] [판재]	



[복합재+스틸]

027 | 차체 신기술 개발 현황 소개 (복합소재 제조 기술)

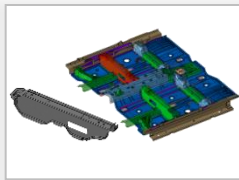
R&D 현황

▶CFRP / GFRP 적용 차체부품 경량화◀

▶프레스 + 사출 동시성형 기술확보◀



FEM CARRIER



CTR FLR SEAT CROSS



FENDER

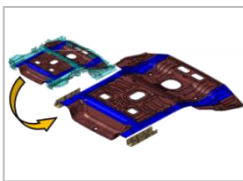
[열가소성 소재]



Multi-material A- Pillar
(Steel + CFRP + GFRP)



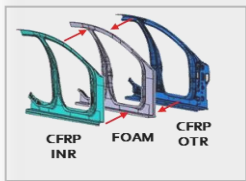
Multi-material B- Pillar
(Steel + CFRP + GFRP)



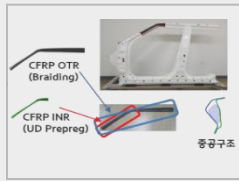
RR FLR

[열가소성 + 열경화성 소재]

[열경화성 소재]



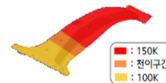
REINF SIDE COMPL



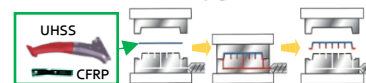
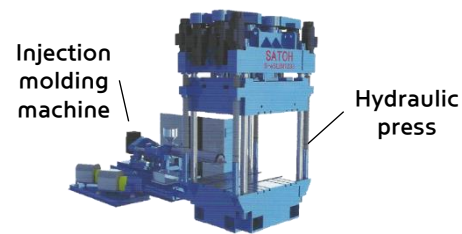
A-PLR REINF



SUS MT'G BRKT



Ultra high strength steel, UHSS

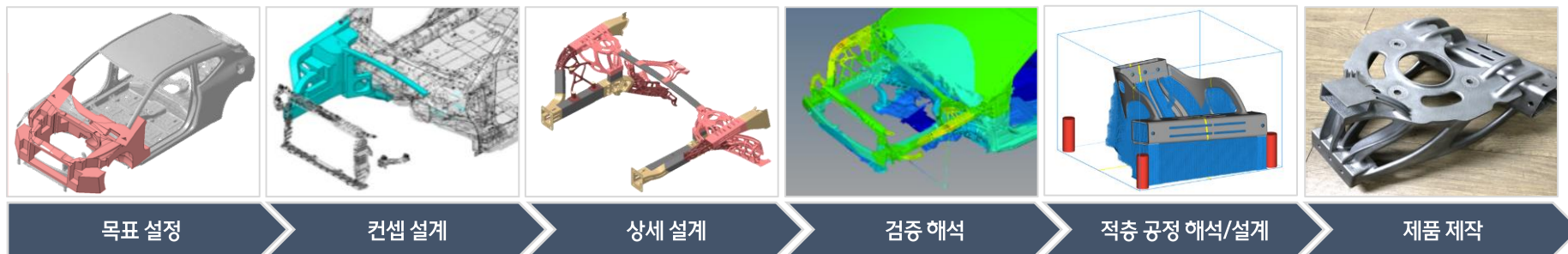


PCF(CFRP) + Injection molding(GFRP)
(Simultaneous forming process)

028 | 설계 / 해석

R&D 현황

▶ 최적화 프로세스 ◀



주변 부품을 감안한 개발 영역설정

↓

위상최적화를 통한 하중의 전달경로 확보

부품단위의 **최적화 설계**

①단품 영역 설정 ②해석조건 설정

③형상최적화 ④상세 설계

상세 설계 검증

- 강성 / 충돌 해석 진행
- COMPL 또는 BIW 단위

▶정강성 해석

▶충돌 해석

- NCAP, Small overlap, Offset

적층 공정 해석(DfAM) 반영 설계

- 크랙, 무너짐, 변형 사전 예방

최적의 적층 셋업을 반영한 설계

- 적층 및 후가공 시간 최소화

Thank you



AJIN
INDUSTRIAL CO., LTD.

“ 2030년 세계 1위 자동차 부품 전문기업으로의 도약! ”

To Be the
BEST In the
World!



인간과 환경을 중시하고 초 일류 글로벌 기업으로 성장하기 위하여
오늘도 불이 꺼지지 않는 모습으로 끊임없이 노력하겠습니다.

Importance the human and environment, will continuously
Put effort to become a first class global enterprise